



Membran-Kompressoren in attraktivem Design mit sehr hoher Luftleistung. Gut geeignet für Belüftungssysteme mit hohem Gegendruck bzw. tief im Wasser hängenden Belüftersteinen. Das dunkelgrau lackierte Aluminiumgehäuse mit intelligenter mehrstufiger Schalldämmung sorgt für ein sehr niedriges Betriebsgeräusch. Es ist darüber hinaus gegen eindringendes Wasser geschützt, damit ist ein Aufstellen der Kompressoren im Freien möglich. Die neuen Hochleistungs-Membranen haben eine Lebensdauer von mindestens 1 ½ Jahren bei normaler Beanspruchung.

Die Kompressoren werden mit einem Kunststoff-Mehrfachverteiler nebst Anschlusschlauch geliefert. 12 Monate Garantie, außer auf Verschleißteile (Membranen).

Leistungsdaten

Modell	Watt	L/min ¹⁾	L/h ¹⁾	Druck (MPa) ²⁾	Lautstärke	Gewicht
HAP-60	45	60	3.600	> 0,035	< 40 db	6,0 kg
HAP-80	60	80	4.800	> 0,036	< 40 db	7,0 kg
HAP-100	80	100	6.000	> 0,038	< 45 db	8,5 kg
HAP-120	90	120	7.200	> 0,038	< 45 db	9,5 kg

¹⁾ gemessen ohne Gegendruck

²⁾ maximale Einblastiefe / 0,01 MPa entspricht 1,0 m Wassersäule

12 Monate Garantie – 24 Monate Gewährleistung

